



ZAPYTANIE OFERTOWE
nr 101/WIM/PU/2021

1. Tryb udzielania zamówienia: postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest w ramach uproszczonego postępowania o wartości poniżej kwoty 130 000 złotych, gdyż nie spełnia przesłanek wynikających z artykułu 2 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 z późn. zm.) do stosowania tejże ustawy. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasady przejrzystości i uczciwej konkurencji.

2. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Politechnika Warszawska
Wydział Inżynierii Materiałowej
ul. Wołoska 141
02-507 Warszawa
NIP: 525 000 58 34

3. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Urządzenie do prowadzenia procesu wygrzewania materiałów amorficznych w postaci taśm

4. SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zapytania ofertowego jest dostawa urządzenia służącego do prowadzenia procesu wygrzewania materiałów magnetycznie miękkich o strukturze amorficznej. Materiały te będą miały formę cienkich taśm metalicznych. Urządzenie to musi składać się minimum z następujących modułów:

- modułu grzejnego pozwalającego na transport energii cieplnej od elementów grzejnych do obrabianego cieplnie materiału,
- modułu mechanicznego pozwalającego na wprowadzenie obrabianej taśmy w obszar modułu grzejnego,
- modułu sterującego temperaturą modułu grzejnego.

Wszystkie ww. moduły oraz elementy pomocnicze, niezbędne do prawidłowego funkcjonowania urządzenia muszą stanowić jego integralną całość.

Charakterystyka modułu grzejnego

Moduł grzejny winien się składać z dwóch elementów grzejnych, izolowanych, będących blokami miedzianymi z zainstalowanymi grzałkami patronowymi. Ilość, rozmieszczenie oraz moc zainstalowanych grzałek patronowych powinna zostać tak dobrana, aby bloki grzejne były równomiernie nagrzewane na powierzchni styku z obrabianym materiałem. Moc zainstalowanych elementów grzejnych winna być tak dobrana, aby temperatura pracy była osiągnięta w ciągu 15 minut od uruchomienia urządzenia. Za temperaturę pracy uważa się temperaturę z zakresu 450-550°C.

Miedziane elementy grzejne winny być zaizolowane oraz zabudowane w sposób pozwalający na bezpieczną pracę. Temperatura powierzchni izolowanych nie powinna przekraczać 80°C.

Powierzchnia bloków miedzianych musi być zabezpieczona przed korozją w taki sposób, aby warstwa ochronna nie wchodziła w reakcje z obrabianymi taśmami, izolacją oraz nie ulegała degradacji korozyjnej w warunkach pracy.



Wydział Inżynierii Materiałowej

Elementy grzejne mają być zasilane napięciem 230V.

Wymiary zewnętrzne elementów grzejnych winny zawierać się w przedziale, odpowiednio dla:

- szerokość – 165-175mm
- długości – 145-155mm
- wysokości – 45-55mm

Minimalny obszar pola roboczego elementu grzejnego ma wynosić: 140 na 90mm.

Charakterystyka modułu mechanicznego

Za pomocą modułu mechanicznego ma być realizowany ruch obrabianego cieplnie materiału z pozycji zewnętrznej (montażowej) do pozycji wewnętrznej (wygrzewania). Montaż taśmy do uchwytów ma się odbywać poza obszarem modułu grzejnego. Moduł mechaniczny ma funkcjonować w sposób taki, aby elementy grzejne jednocześnie oraz równomiernie zbliżały się do obrabianej cieplnie taśmy, stopniowo zaciskając się wokół niej.

Moduł mechaniczny musi być wyposażony w uchwyty do mocowania próbek w formie taśm, uniemożliwiające ich zniszczenie podczas całego procesu obróbki cieplnej.

Charakterystyka modułu sterującego modułem grzejnym

Moduł sterujący ma pełnić funkcję sterowania temperaturą modułu grzejnego. Sterowaniu ma podlegać temperatura obu elementów grzejnych. Temperatura pracy obu elementów grzejnych ma być regulowana niezależnie. Sterowanie winno być realizowane według algorytmu PID. Elementem wykonawczym ma być przekaźnik typu SSR. Zasilanie modułu sterującego ma być realizowane prądem przemiennym o napięciu 230V.

Konstrukcja urządzenia musi zostać tak wykonana, aby realizacja całego procesu obróbki cieplnej mogła być realizowana przez jedną osobę.

5. KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE

Kryteria oceny ofert: do zdobycia łącznie 100 punktów .

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami (max.100pkt):

Kryterium wyboru	Znaczenie
a) Kwota brutto zaoferowana za przedmiot zamówienia(P)	60%
b) Gwarancja (G)	20%
c) Czas realizacji (CR)	20%

a) Cena za usługę wykonania procesu prasowania (P) – według następującego wzoru:

Cena (brutto) powinna obejmować wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.

Cena obliczana będzie według wzoru:

$$P = [C_{min} / C_b] \times 60 \%,$$

gdzie: P – liczba punktów dla oferty badanej w kryterium „Cena Cena za wykonanie elementów do badań w postaci cewek elektromagnetycznych”,

C_{min} – cena najtańszej oferty,

C_b – cena oferty badanej

b) Gwarancja (G)



- 0 pkt. – 12 miesięcy,
 - 10 pkt. – 18 miesięcy,
 - 20 pkt. – 24 miesiące.
- c) Czas realizacji (CR):
- 0 pkt. – 14 dni
 - 10 pkt. – 10 dni
 - 20 pkt. – 5 dni

Ocena końcowa ofert (O) zostanie obliczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach oceny ofert wg poniższego wzoru:

$$O=P+T+KM$$

1. Przyjmuje się, że 1 pkt=1% i tak zostanie przeliczona liczba punktów.
2. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.
3. W przypadku uzyskania przez Oferentów jednakowej liczby punktów, Zamawiający dopuszcza możliwość złożenia ofert dodatkowych.
4. W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty. W przypadku gdy oferent pominie jedno lub więcej kryteriów jego oferta może zostać uznana za nieważną lub w ocenie zostanie mu przyznanych 0 pkt.

6. WYMAGANIA WOBEC WYKONAWCY

- Koszty dostaw: 0,00 zł
- Termin realizacji przedmiotu zamówienia: 14 dni od daty podpisania umowy na realizację zamówienia.
- Realizacja przedmiotu zamówienia zostanie potwierdzona protokołem odbioru (bez zastrzeżeń) podpisanym zgodnie przez Zamawiającego i Wykonawcę.
- Podstawą wystawienia faktury VAT będzie podpisany bez zastrzeżeń protokół odbioru przedmiotu zamówienia
- Płatność nastąpi przelewem w ciągu 14 dni od daty otrzymania Faktury.

7. TERMIN, MIEJSCE I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

Oferty należy przysyłać na adres: zp30@pw.edu.pl oraz maciej.kowalczyk@pw.edu.pl w terminie do 01.12.2021 do godz. 10.00

Każdy Oferent może przysłać jedną ofertę, sporządzoną w sposób czytelny, w języku polskim.

Zamawiający wyznacza osobę do porozumiewania się z Wykonawcami

- w sprawach formalnych: Marianna Wróblewska, zp30@pw.edu.pl (222348725)
- w sprawach opisu przedmiotu zamówienia: Maciej Kowalczyk, tel. (22) 234-87-32, maciej.kowalczyk@pw.edu.pl

8. INFORMACJE DODATKOWE

- 1) W celu zapewnienia porównywalności wszystkich ofert, Zamawiający zastrzega sobie prawo do skontaktowania się z właściwymi Oferentami w celu uzupełnienia lub doprecyzowania ofert.
- 2) Po wyborze Wykonawcy Zamawiający zastrzega sobie prawo negocjacji warunków zamówienia.
- 3) Zamawiający zastrzega sobie prawo do odpowiedzi tylko na wybraną ofertę.



- 4) Politechnika Warszawska Wydział Inżynierii Materiałowej zawiera umowy na podstawie własnych wzorów umów.
- 5) Niniejsza oferta nie stanowi oferty w myśl art. 66 Kodeksu Cywilnego, jak również nie jest ogłoszeniem w rozumieniu ustawy Prawo zamówień publicznych.
- 6) Zaproszenie nie jest postępowaniem o udzielenie zamówienia w rozumieniu przepisów Prawa zamówień publicznych oraz nie kształtuje zobowiązania Zamawiającego do przyjęcia którejkolwiek z ofert. Politechnika Warszawska Wydział Inżynierii Materiałowej zastrzega sobie prawo do rezygnacji z zamówienia bez wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert.
- 7) Zamawiający zastrzega, że całościowa oferowana cena stanowi informację publiczną w rozumieniu Ustawy o dostępie do informacji publicznej i w przypadku zastrzeżenia jej przez oferenta jako tajemnicy przedsiębiorstwa lub tajemnicy przedsiębiorcy, jego oferta zostanie odrzucona.
- 8) Zamawiający nie wypłaca zaliczek za realizację zadania. Płatność dokonywana jest po wykonaniu dostawy/usługi.
- 9) Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty, czy wydatki poniesione w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
- 10) Oferty, które wpłyną po terminie nie będą rozpatrywane.
- 11) Zamawiający zastrzega sobie prawo do negocjacji warunków zamówienia, Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.
- 12) Postępowanie jest ważne choćby wpłynęła tylko jedna ważna oferta niepodlegająca odrzuceniu.
- 13) Zamawiający unieważni postępowanie w przypadku gdy:
 1. w terminie składania ofert nie wpłynęła żadna niepodlegająca odrzuceniu oferta,
 2. cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższy kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że Zamawiający będzie mógł zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty.

Administratorem Pana/Pani danych osobowych zawartych w złożonych ofertach oraz przetwarzanych w weryfikacji ofert jest Politechnika Warszawska z siedzibą w Warszawie 00-661, ul. Plac Politechniki 1, (dalej: Zamawiający). Kontakt do inspektora ochrony danych: iod@pw.edu.pl.

Dziekan
Wydziału Inżynierii Materiałowej
Politechniki Warszawskiej
/-/
Prof. dr hab. inż. Jarosław Mizera

Warszawa, 24.11.2021